



INFO

- ET KUNDEMAGASIN FOR HAAKON ELLINGSEN AS

NR 1, APRIL 2026

STYRKER SATSINGEN PÅ VENTILER





ROBUSTE OG DRIFTSSIKRE LØSNINGER

Vi lever i en mer ustabil og uforutsigbar verden enn dagens generasjoner tidligere har opplevd. Etablerte sannheter om sikkerhetspolitiske spilleregler er i endring, og langsiktige planer får stadig kortere horisont.

Energi har blitt sikkerhetspolitikk, totalforsvar er blitt en del av dagligtalen, og beredskapsfokus har for alvor inntatt norske arbeidsplasser.

2026 har blitt et år hvor trusselbildet tar større plass i norske virksomheters hverdag. Vi må manøvrere fremover i et helt annet landskap enn for bare få år siden. IT-sikkerhet er den største hverdagstrusselen, mens geopolitikk er den viktigste markedsdriveren.

I dette bildet blir robuste og driftssikre løsninger viktigere enn noen gang. Raske og billige løsninger fra ukvalifiserte leverandører er ikke trygge valg i en slik situasjon. Usikker tilgang til service og kompetanse øker risikoen for nedetid og sårbarhet.

Det krever samling i bunn for å sikre robusthet og trygghet – også i norsk leverandørindustri. Den industrielle kompetansen som finnes i Norge, gjennom hele leverandørkjeden, er avgjørende for å sikre vår

vei gjennom ustabile tider. Nærhet til installasjoner, solid applikasjonskompetanse og en felles målsetning om høy oppetid vil gi de robuste løsningene energi- og kraftindustrien trenger fremover.

Jeg er stolt av at vi i Haakon Ellingsen AS er en viktig bidragsyter i dette arbeidet – både i dag og i tiden som kommer.

Tina Ree Eines, Daglig leder, Haakon Ellingsen AS

FAKTA OM HAAKON ELLINGSEN AS:

- 55 ansatte
- Betjener årlig ca. 1000 kunder Innen offshore, skip og landbasert industri
- Lokalisert i Bærum, Bergen og Stavanger
- Sertifisert av Det Norske Veritas iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001

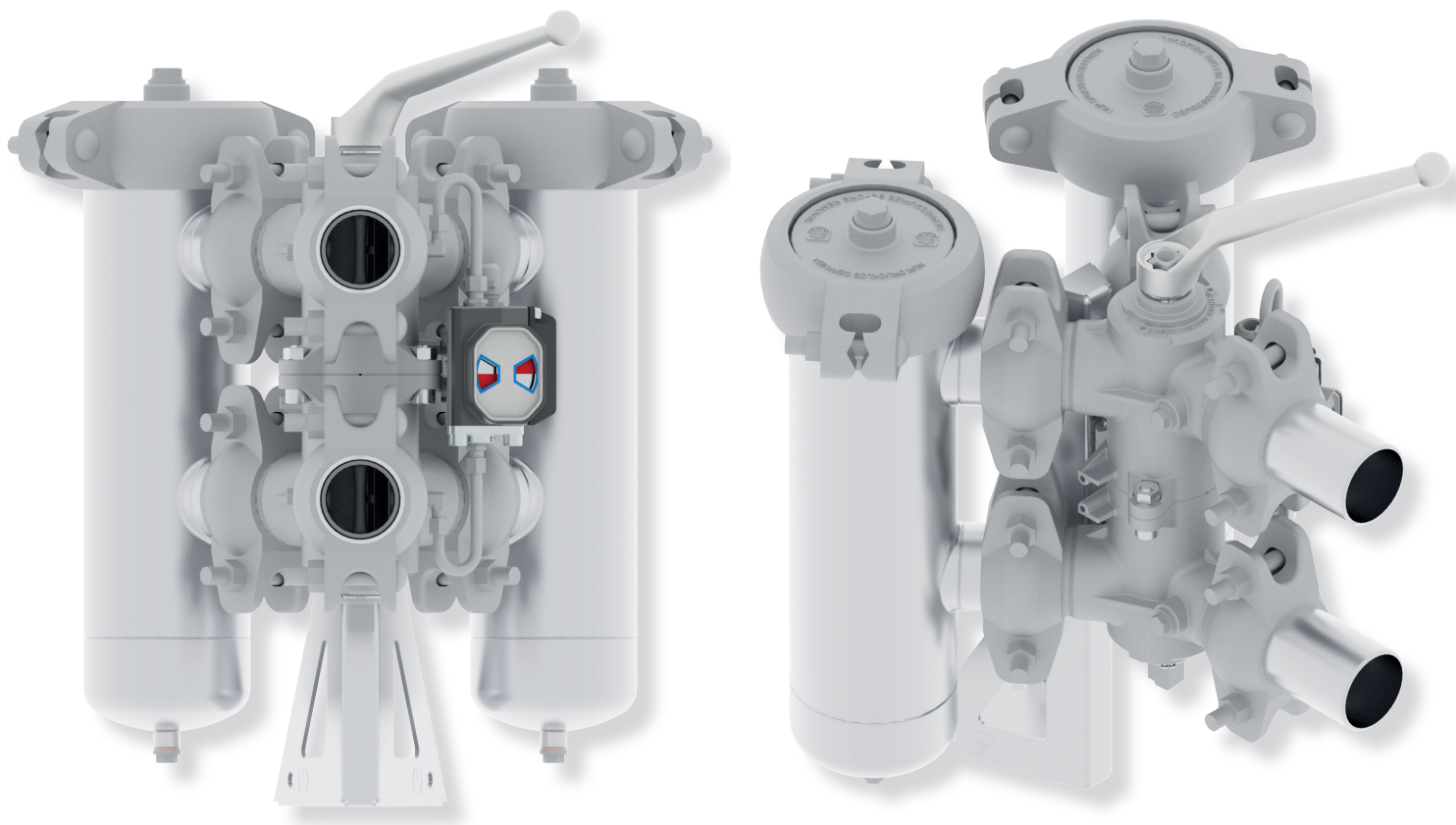
Utgiver:
Haakon Ellingsen AS
Ansvarlig redaktør: Marit Gann
Foto: Fotograf Sturlason, BOLL, Soldo, BS&B,
Total Valve Control B.V., Ellingsen
Opplag: 6 000 eks.



Miljøfyrtårn®

ROBUST FILTER FOR VANNSYSTEMER

Det nye 2.59.5 dobbeltfilteret fra BOLL er utviklet spesielt for industrielle vannapplikasjoner. Den kompakte og modulære konstruksjonen gjør installasjonen rask og enkel – samtidig som filteret lett kan integreres i eksisterende anlegg.



Den optimaliserte ventilteknologien sikrer høy operasjonell pålitelighet og kontinuerlig drift, selv under varierende prosessforhold. Designet gir fleksibilitet til å møte ulike krav til kapasitet og filtreringsgrad.

Tekniske hoveddata:

- Løkk med Victaulic®-kobling for rask og enkel service
- Innløp/utløp: DN50 EN 1092-1 flenser eller Victaulic®
- Filtreringsgrad fra 10 µm til 2 mm
- Trykk opptil 16 bar
- Temperatur opptil 110 °C
- Rustfri, sveiset konstruksjon i 1.4404 (AISI 316L)
- Opsjoner: pidestall, differansetrykkindikator (dP), magnet

Med gjennomtenkt materialvalg og høy grad av resirkulerbarhet er filteret utviklet med både drift og miljø i fokus. Den rustfrie konstruksjonen eliminerer behovet for kjemisk korrosjonsbeskyttelse og gir en vedlikeholdsvennlig løsning som oppfyller strenge miljøkrav – samtidig som den bidrar til en mer bærekraftig drift.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Stian Fuglesang Olsen
m: olsen@haakonellingsen.no
t: 414 56 690



PRESIS OG DRIFTSSIKKER POSISJONSI

Endebryterbokser fra Soldo sikrer presis og driftssikker posisjonsindikering av automatiserte ventiler. Montert direkte på aktuatorene gir de tydelig og pålitelig signal for åpen og lukket stilling til PLS-, DCS- og sikkerhetssystemer.

Løsningene leveres i både standard og Ex-sertifiserte utførelser, slik at riktig sikkerhetsnivå kan velges basert på installasjonsmiljø og gjeldende krav.

Standardmodeller – for ikke-Ex områder

Standard endebryterbokser er utviklet for industrielle applikasjoner uten eksplosjonsfare og gir en robust og kostnadseffektiv løsning.

Typiske kjennetegn:

- Kapsling i aluminium eller rustfritt stål
- Høy beskyttelsesgrad (typisk IP66/IP67)
- Justerbart kamoppsett for nøyaktig innstilling av endeposisjon
- Tydelig visuell indikator for lokal avlesning av ventilposisjon
- Fleksibelt valg mellom mikrobrytere eller induktive sensorer

Egnet for:

VA-anlegg, generell prosessindustri, kraftproduksjon og fabrikkinstallasjoner. Dette er en løsning som kombinerer enkel installasjon, høy pålitelighet og gunstig total kostnad.

Ex-modeller – for eksplosjonsfarlige områder

Ex-utførelsene er konstruert for bruk i soner med eksplosiv gass eller støv, og er sertifisert i henhold til ATEX og/eller IECEx.

Tekniske særtrekk:

- Forsterket kapsling med strengere mekaniske toleranser
- Utførelse som hindrer gnistdannelse, varmeutvikling og antennelse
- Sertifiserte kabelinnføringer og dokumentert intern komponentoppbygging
- Samme funksjonalitet som standardmodeller – men med høyere sikkerhetsnivå



INDIKERING FRA SOLD0



Egnet for:

Olje- og gassinstallasjoner, petrokjemi, offshore og annen prosessindustri med Ex-krav. Ex-modeller velges der regelverk, risikovurdering og personsikkerhet krever sertifisert utstyr.

Materialvalg og kvalitet

Soldo legger stor vekt på materialkvalitet for å sikre stabil funksjon og lang levetid:

- Aluminium – lav vekt og god korrosjonsbeskyttelse
- Rustfritt stål – høy motstandsdyktighet i aggressive og maritime miljøer

Materialvalg kan tilpasses driftstemperatur, korrosjonsklasse og øvrige omgivelsesforhold.

Leveranse fra Haakon Ellingsen AS

Haakon Ellingsen AS lagerfører et bredt utvalg Soldo endebryterbokser og bistår gjerne med valg av riktig modell. Vi kan også levere egnet brakettløsning for optimal montering på aktuell aktuator.



Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

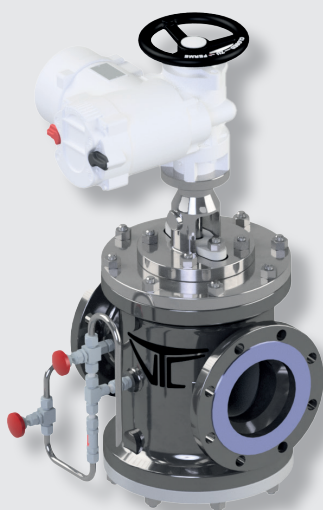
Haakon Ellingsen AS
Egil Ludmann
m: ludmann@haakonellingsen.no
t: 917 32 892



STYRKER SATSINGEN PÅ VENTILER

Haakon Ellingsen AS har inngått en agenturavtale med nederlandske Total Valve Control B.V. Avtalen innebærer at vi nå representerer og leverer deres ventilløsninger til det norske markedet – et viktig steg i vår satsing på høytrykkesventiler for krevende applikasjoner.

 TOTAL VALVE
CONTROL BV



Total Valve Control er spesialisert på ventiler til kritiske prosesser, og porteføljen vi nå tilbyr dekker flere avanserte ventiltyper:

Quarter Turn – Non Contact Ball Valves (NCBV)

NCBV er utviklet med en unik, friksjonsfri kvardreineringsmekanisme. Løsningen er basert på patenterte doble symmetriske kuleføringer og strømningsassistert sete. Dette gir lavt dreiemoment, redusert slitasje og minimalt vedlikeholdsbehov.

Multiturn – Dual Expanding Plug Valves (DEPV)

DEPV er en Double Isolation & Bleed (DIB)-ventil med null lekkasje i begge retninger. Ventilen gir en DBB-funksjon innenfor samme byggemål som en standardventil, noe som resulterer i et kompakt design med færre bevegelige deler. Dette bidrar til lengre levetid, redusert vedlikehold og lavere driftskostnader.

Linear – Rising Stem Ball Valves (RSBV)

RSBV benytter et lineært helix-system som muliggjør friksjonsfri bevegelse. Uten kontakt mellom kule og sete er denne ventilen spesielt godt egnet for applikasjoner med hyppige operasjoner, der redusert slitasje og minimalt vedlikehold er avgjørende.

Spisskompetanse på kritiske applikasjoner

Total Valve Control B.V. er en erfaren leverandør innen ventiler for krevende og kritiske applikasjoner – der standardløsninger ofte ikke strekker til. Selskapet kombinerer solid teknisk kompetanse med kommersiell erfaring, og deres ingeniører har lang fartstid innen ventilutvikling og prosessindustri.

Ventilene designes etter kundespesifikasjoner ved bruk av moderne 3D-verktøy (Inventor®), og leveres i et bredt spekter av størrelser, materialer og trykklasser. Løsningene dekker blant annet høytemperatur-, kryogene-, switching- og slurry-applikasjoner.

Med mer enn 75 års samlet erfaring fra land- og offshore energibransjen, har Total Valve Control opparbeidet seg en sterk posisjon som leverandør av robuste og pålitelige ventilløsninger.

Gjennom denne avtalen styrker Haakon Ellingsen AS sitt tilbud innen avanserte ventiler, og vi ser frem til å tilby våre kunder enda flere løsninger tilpasset krevende driftsforhold.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS

Stian Kvaal

m: kvaal@haakonellingsen.no

t: 915 98 989



KOSTNADSBESPARENDE SPRENGBLEKK

RC Series™ sprengblekk fra BS&B er utviklet for applikasjoner med lavt sprengtrykk, hvor enkel installasjon og høy pålitelighet er avgjørende. Løsningen monteres direkte mellom flenser og gir en kompakt og kostnadseffektiv installasjon.

Sprengblekket er basert på en reverse acting buckling-teknologi, som gir svært god nøyaktighet ved utløsning og høy motstand mot prosesspåvirkning. Dette gjør det spesielt godt egnet for gass- og dampapplikasjoner, samt installasjoner hvor vakuumbestandighet er et krav.

Gjennomtenkt design for økt sikkerhet

RC Series™ har en to-lags konstruksjon bestående av en tett metallmembran på prosessiden og en presisjonskuttet støttestruktur på atmosfæresiden. Samspillet mellom disse lagene bestemmer sprengtrykket. Når sprengblekket aktiveres, kollapser støttestrukturen og eksponerer en tannring som åpner membranen kontrollert – helt uten fragmentering.

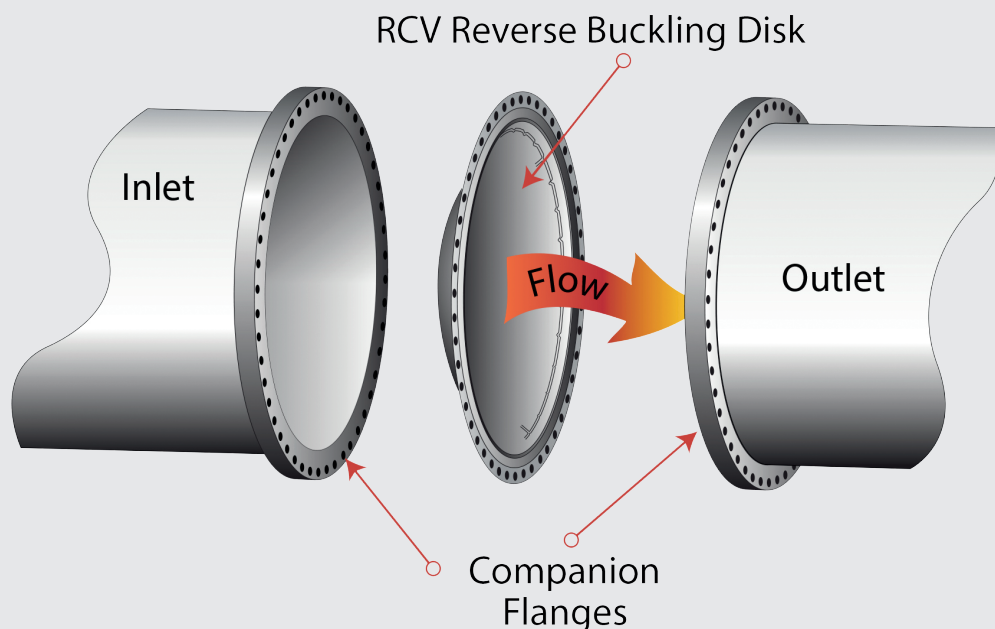
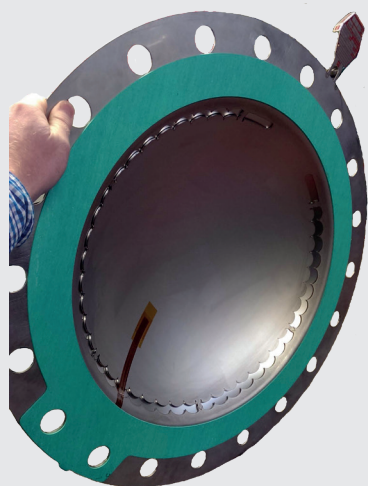
Dette gir en sikker og forutsigbar trykkavlastning, samtidig som risikoen for skade på nedstrøms utstyr reduseres.

Viktige egenskaper

- Reverse acting buckling sprengblekk
- Egnet for gass- og dampapplikasjoner
- Vakuumbestandig design
- Ikke-fragmenterende ved utløsning
- Mulighet for integrert Burst Alert® sensor
- Integrerte pakninger oppstrøms og nedstrøms
- Anbefalt for PSV-isolasjon
- Leveres i materialer som 316SS, Nickel, Inconel® 600, Hastelloy® C-276 og Monel® 400

Dokumentert i krevende miljøer

RC Series™ er allerede i bruk både på norsk sokkel og i landbasert industri, hvor kravene til sikkerhet, levetid og ytelse er høye.



Optimal løsning for isolasjon av sikkerhetsventiler

RC Series™ anbefales spesielt for isolasjon av sikkerhetsventiler (PSV), hvor det er behov for å beskytte ventilen mot prosessmediet. Med integrerte pakninger både oppstrøms og nedstrøms forenkles installasjonen ytterligere, samtidig som tettheten sikres.

Løsningen kan også leveres med integrert sensor – et viktig bidrag til økt driftssikkerhet og enklere vedlikeholdsoppfølging.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Knut Georg Gundersen
m: gundersen@haakonellingsen.no
t: 950 25 580



Dersom du ikke ønsker å motta bladet, eller det er feil i navn eller adresse setter vi pris på en tilbakemelding om dette til; sales@haakonellingsen.no

BÆREKRAFTSRAPPORT FOR 2025

Haakon Ellingsen AS sin bærekraftsrapport for 2025 gir en oppdatert gjennomgang av vårt arbeid med å redusere miljøpåvirkning og styrke bærekraft i virksomheten.

I årets rapport viser vi en tydelig reduksjon i våre totale CO₂-utslipp, samtidig som vi viderefører arbeidet med konkrete tiltak innen transport, logistikk og energibruk. Rapporten synliggjør både resultater og utvikling, og gir et godt bilde av hvor vi står i dag.

Vi retter samtidig blikket frem mot 2030 og våre langsiktige mål, med fokus på kontinuerlig forbedring og ansvarlig drift. Tydelige prioriteringer og tiltak skal bidra til å sikre videre fremgang i årene som kommer.

Åpenhet og transparens er en viktig del av vårt bærekraftsarbeid. Rapporten er et sentralt verktøy i dialogen med våre kunder, leverandører og samarbeidspartnere, og viser hvordan vi jobber for å skape verdi – med hensyn til både miljø og samfunn.

Rapporten kan lastes ned på vår webside:
www.haakonellingsen.no



Møt oss på Norges viktigste møteplass for grønn industri

INDUSTRI.UKA

Industriuka 1.-4. juni
Messe 3.-4. juni 2026
Porsgrunn

 HAAKON ELLINGSEN AS

HOVEDKONTOR
Årenga 8, 1340 Skui
Tlf.: 67 15 12 00
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING BERGEN
Bleivassvegen 103,
5347 Ågotnes
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING STAVANGER
Tangen 11,
4072 Randaberg
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no



Miljøfyrtårn®